



应急管理部党委委员、副部长 徐加爱一行调研万里扬

□企业管理中心 徐蕾

5月6日,应急管理部党委委员、副部长徐加爱莅临万里扬调研,金华市婺城区委书记高峰陪同调研,万里扬董事长黄河清、集团总裁吴月华全程接待。徐加爱走访了万里扬位于金华飞扬小

镇的数字化运营中心、产品展示和生产车间,听取了企业生产经营、产品创新、数字化转型及安全生产等情况,对于万里扬多年来始终坚守实业、坚持创新以及为中国汽车市场作出的贡献表示称赞,同时对公

司安全生产管理情况和面对突发事件的应急处置能力给予肯定。

徐加爱表示,制造业是立国之本、强国之基,是国家经济命脉所系。他勉励万里扬要继续坚持自我革命,以高端化、智能化、

绿色化为抓手,加快推进企业高质量发展,为制造强国贡献万里扬力量。

万里扬股份公司副总裁任华林参与接待。

金华市政府党组成员、 副市长赵斌一行调研万里扬

□企业管理中心 徐蕾

5月16日,金华市政府党组成员、副市长赵斌,重庆市经济信息委二级巡视员陈建军等相关领导一行莅临万里扬调研,万里扬股份公司副总裁任华林全程接待。

赵斌一行走访了万里扬位于新能源汽车小镇的产品展厅和生产车间,边走边听边看。任华林介绍了公司战略定位、生产经营、产品创新、数字化转型及未来规划等情况。赵斌对万里扬的产业布局、新能源汽车零部件布局、战略规划及客户定位表示认可,并对公司在数智化转型方面取得的成果和用软件定义产品的能力给予了充分肯定。

赵斌认真倾听企业发展诉求,关切询问企业生产经营中存在的难题,他勉励万里扬要继续发挥龙头企业的示范引领作用,加快高端化、智能化、绿色化发展步伐,努力为金华经济高质量发展贡献更大力量。

农业农村部党组成员、副部长马有祥一行考察万里神农

□万里神农公司 王京奇



5月10日,农业农村部党组成员、副部长马有祥,乡村产业发展司司长王锋一行莅临万里神农视察,浙江省农业农村厅党组成员、副厅长,一级巡视员唐冬寿,金华市农业农村局党委书记、局长卢光荣,金华市婺城区副区长柯建洲等领导陪同考察。万里扬董事长黄河清,万里神农总经理金钟,副总经理王京奇全程接待。

马有祥一行参观了万里神农好乐耕农事服务中心的农产品和新型肥料展区、工厂化育秧车间、烘干仓储流水线、数字中心

等处,听取了万里神农在粮食生产、乡村振兴、秸秆基质化利用及好乐耕品牌建设等方面的工作及成效。

马有祥对万里神农十多年来在粮食生产社会化服务、土壤改良和肥药双减技术服务等方面开展的工作,以及为促进农业增效、农民增收和农村发展作出的贡献给予了充分肯定。他希望万里神农继续秉持为农服务的初心使命,深入实施科技强农、机械强农“双强行动”,为推进农业提质增效发展贡献力量。

金华市委第五巡察组来 万里扬走访调研

□企业管理中心 徐蕾

5月17日,金华市委第五巡察组组长蒋晓宏带队来万里扬走访调研,万里扬股份公司副总裁任华林全程接待。

座谈会上,巡察组针对财政局、经信局、统计局等涉企部门在政策支持、服务保障及阳光系统上线使用等方面听取了企业的意见建议,了解企业发展情况,倾听企业发展诉求,为企业排忧解难。同时,巡察组还巡察了企业党建工作及党员发展情况。

任华林感谢市区各涉企部门对企业发展的支持,并重点通过具体案例从投资环境、政策支持、财政资金兑付情况等汇报了企业当前亟需协调的问题。

万里扬党委副书记刘方军陪同接待。

万里神农“好乐耕”农事服务中心被 授牌为“五星级现代化农事服务中心”

□万里神农公司 王京奇

5月29日,浙江省现代化农事服务中心建设现场推进会在临海召开,省委农办主任,省农业农村厅党组书记、厅长王通林,省农业农村厅党组成员、省畜牧农机发展中心主任骆健民,省农业农村厅党组成员、厅办公室主任应金岳等出席大会。会上进行了全省首批10家“五星级现代化农事服务中心”授牌,万里神农“好乐耕”农事服务中心名列其中,这也是金华市首家获此殊荣的农事服务中心。

万里神农“好乐耕”农事服务中心以水稻全程机械化服务为核心,通过技术集成、装备创新、数字赋能等手段,探索重塑农业社会化服务体系,打通科技落地最后一公里,推动粮食生产高质量发展,也是首批省级现代化农事服务中心。

由万里扬牵头的一技术创新中心 获评“金华市技术创新中心”

□项目投资部 刘凯成



5月30日,金华市科创平台技术成果发布暨技术创新中心和市重点实验室建设推进会在浙江大学金华研究院召开,金华市科技局局长陈凤出席大会并讲话。会上,由万里扬牵头的“金华市商用车混合动力传动总成及零部件技术创新中心”获评首批三家“金华市技术创新中心”之一,万里扬股份公司副总裁任华林代表公司上台领奖并发言。

“金华市商用车混合动力传动总成及零部件技术创新中心”由万里扬牵头,以“软件定义产品,高质量打造技术创新平台”为战略引领,与北京航空航天大学、浙江师范大学、福田汽车研究院等科研机构、院校、上下游企业在商用车混合动力、纯电动动力系统等方面开展深度合作,着力突破商用车混合动力系统控制策略、轻量化技术、新材料技术、节能技术等重大关键共性技术。

任华林在会上作《软件定义产品 智造赢得未来》的发言。他表示,随着新能源商用车及其传动技术的发展速度不断加快,技术的复杂性日益增加,打造金华市商用车混合动力传动总成及零部件技术创新中心,突破商用车传动系统“机-电-液-控”关键瓶颈难题,是万里扬尽早掌握核心技术、占领市场先机的重要措施。万里扬将积极与产业链上下游协同创新,解决商用车混合动力传动总成“卡脖子”技术难题,打造万里扬模式的高科技制造业互联网企业和创新平台,实现金华、浙江省乃至全国的商用车混合动力传动总成高质量发展和创新人才培养。

万里扬拥有国家级企业技术中心、省级重点企业研究院等多个研发机构,此次获评“金华市技术创新中心”,是对公司创新能力的又一次认可。未来,万里扬将继续坚持创新驱动战略,充分发挥示范带动作用,不断推动技术创新工作迈上新台阶。

共拓新征程 福田汽车党委书记、董事长常瑞一行到访万里扬

□企业管理中心 徐蕾

5月24日-25日,福田汽车党委书记、董事长常瑞一行莅临万里扬考察交流,万里扬董事长黄河清、集团总裁吴月华、股份公司总裁顾勇亭全程接待。陪同考察的还有福田汽车常务副总经理鹿政华,副总经理、福田戴姆勒执行副总裁崔士朋,副总裁冯静,福田戴姆勒研发副总裁刘刚,福田戴姆勒供应链副总裁曹金辉,福田戴姆勒商品规划副总裁王兆前,党委办公室主任马鲁,江浙沪大区经理张后防等。

常瑞一行参观了万里扬位于新能源汽车小镇和飞扬小镇的生产基地,听取了公司生产经营、产品创新、质量保障、数智化转型等情况介绍,对于万里扬现代化的管理模式、智能化的生产设备以及规模化的制造能力给予高度评价,并充分肯定了万里扬数智化转型的前瞻做法、技术创新取得的成果以及软件定义产品的能力。

座谈会上,黄河清对于常瑞一行的到访表示热烈

欢迎,同时也感谢福田汽车对于万里扬发展的支持。他希望未来能与福田汽车开展全方位、宽领域、多层次的深度合作,携手高质量发展,做强做大民族品牌。

常瑞表示,福田汽车与万里扬多年来保持着良好的合作关系,期待双方更好地发挥各自优势,建立更加紧密的合作机制,结出更多丰硕的合作成果,携手为推动中国汽车工业高质量发展做出新的贡献。

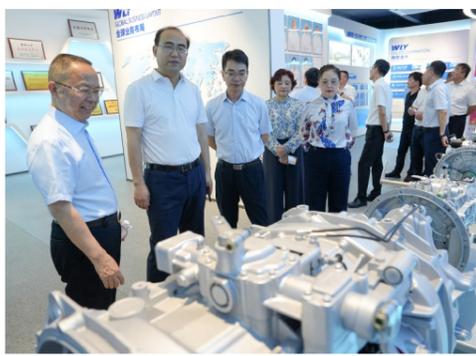
双方还就目前的合作项目及未来的合作方向、模式、内容等进行了深入的探讨交流。

通过此次考察交流,有助于双方在良好互动基础上保持密切沟通,为更加深入开展合作奠定坚实基础,取得更多务实成果。

万里扬股份公司副总裁、研发总院长林健,商

变事业部总经理王东,副总监徐万洪,商变事业部副

总经理楼江天、魏彦杰,研发总院副院长田文瑞等相关业务领导参与接待。



万里扬重卡变速器再获好评 “臻情交流 聚赢未来”产品价值之旅活动圆满举行

□企业管理中心 徐蕾



5月15日-17日,“臻情交流 聚赢未来”产品价值之旅活动圆满举行。120余名大客户代表、经销商代表及媒体代表等走进万里扬,参加主题大会、试乘试驾及工厂参观等活动。

在“臻情交流 聚赢未来”主题大会上,万里扬股份公司总裁顾勇亭致欢迎辞,

对大家的到来表示热烈欢迎和致以诚挚问候,并对公司情况进行全面介绍。他希望这次活动能够加强万里扬与大客户、经销商之间的沟通交流,成为深化合作、增进友谊的平台,以及共谋发展、共创未来的新起点。

他表示,万里扬会一直秉承着“以客户

为中心 争做奋斗者”的核心价值观,以市场和客户需求为导向,执创新之笔、着实干之墨,不断加快高端化、智能化、国际化发展步伐,以企业高质量发展的实际行动,继续为中国汽车工业持续发展壮大贡献智慧与力量。

陕重汽销售客户工程部经理强瑞鹏作为大客户代表发言,他表示,通过此次价值之旅对产品有了更加深入的认识,面对市场挑战和机遇,双方基于客户需求打造更具竞争优势的差异化产品方案,为客户和合作伙伴创造更多的财富和提供更大的价值。

万里扬商变事业部副经理魏彦杰从研发实力、产品介绍、关键技术、未来展望等方面,对万里扬变速器的产品优势和技术规划开展介绍。

万里扬商变事业部副经理楼江天从产品验证和标定、用户评价、主机客户匹配应用、服务理念、服务能力、服务优势、服务

承诺等方面,对万里扬变速器的产品应用和服务政策开展介绍。

有着多年驾驶经验的卡友司机代表孟智辉、黄飞分别讲述了对万里扬重卡变速器的使用感受,中肯评价了产品在复杂路况下的优越性能,认为万里扬变速器是非常值得推荐的产品。

此次活动由万里扬商变事业部总经理王东主持。

活动期间,参会人员搭载了万里扬重型商用车变速器的陕汽新品开展了试乘试驾,对于万里扬产品的换挡平顺性、坡道起步、弯道慢行等关键性能方面给予了高度评价。

此外,参会人员还参观了万里扬位于新能源汽车小镇和飞扬小镇的生产基地,现场感受万里扬现代化的管理模式、智能化的生产设备以及规模化的制造能力等,对于万里扬在产品品质、成本控制及生产效率等方面的优势给予了充分肯定。



再传捷报 万里扬智慧星变速器批量交付大客户

□企业管理中心 徐蕾



5月27日,万里扬智慧星变速器顺利交付大客户。此次批量交付,客户对万里扬智慧星变速器的可靠性、舒适性及经济性等优势给予了高度认可。

今年是万里扬立足重型商用车变速器的攻坚突破年。万里扬智慧星变速器是公司基于自身的技术积累和自主创新能力,历时五年倾力打造的新一代重卡AMT产品。

产品借鉴了国际领先技术路线,采用系列化、模块化、集成化、轻量化设计,智慧、高效、低碳、可靠,主要性能和指标具有行业前瞻性和引领性,有多项技术填补了国内空白,代表着万里扬创新智造的最高水平,也加速了国内自动挡重卡的推广进程。

目前,万里扬智慧星变速器已经在多家主流重卡品牌的主销车型上完成标定配套,不仅经受住了市场考验,还收获了用户良好口碑。

未来,万里扬会继续乘势而上,在发挥内燃机产品优势的同时,加快对混合动力和纯电动系统的开发,加速转型步伐,以企业高质量发展的实际行动,继续为中国汽车工业持续发展壮大贡献智慧与力量。

身边榜样 前行力量

□企业管理中心 徐蕾

编者按:在“五一”国际劳动节到来之际,万里扬员工潘晓芳、魏彦杰分别荣获“2024年婺城区五一劳动奖章”、“2024年婺城工匠”。

潘晓芳

职务:万里扬股份公司副总监
荣誉:2024年婺城区五一劳动奖章
自2004年加入万里扬至今,

潘晓芳相继担任了技术中心工程师、轻型车实业部经理、配件销售部部长、采购商务部部长、同步器工厂厂长等职务。2023年开始,他担任公司副总监,带领智能制造团队在经营效益、自动化改造、产能提升、数字化转型、工艺攻关等方面取得了显著成绩。

2023年是公司深入推进数字化转型的一年,潘晓芳带领团队在多个业务领域积极探索推进,数字化项目取得阶段性成果;同时,进一步推进设备自动化改造,生产效率和产品质量明显提升;顺利完成工艺技术和装备保障平台整合,初步完成换型调整能力、设备维保能力、设备精度检测能力打造,实现大修改造的能力突破;成功完成CVT产能提升、减速机产能打造目标,实现产能爬坡,进一步提升交付能力;攻克了重卡大齿圈高精度制造的行业难点,实现了高精度要求。

为者常成,行者常至。19年来,潘晓芳从一名大学毕业生成长为公司骨干,他始终以“志不求易者成,事不避难者进”来要求自己,积极践行万里扬奋斗者精神,为公司高质量发展贡献力量。



魏彦杰

职务:万里扬商用车事业部副总经理
荣誉:2024年婺城工匠
自2019年加入万里扬至今,

魏彦杰针对国内重型商用车大扭矩和自动化变速器的需求,主持开发了280马力-600马力全系列自动挡和自动挡重型商用车变速器,其中有多项技术成果应用于国内首创。尤其是智慧星系列自动挡AMT变速器,去年发布后受到了国内众多主流主机厂商的高度评价,目前产品正在逐步推向市场,将为国内商用车企业打破国外垄断提供重要的产品助力。

同时,从2022年开始,魏彦杰带领团队进行市场调研和走访,识别商用车场景和客户需求,进行了一系列纯电和混动商用车产品的布局,产品包括单电机、双电机、电驱动桥和P2的混动产品,目前多款产品已开始导入市场。此外,他还担任了多个产品开发项目的总监工作,在产品规划、市场调研、关键零部件工艺、供应商选择、产线布局、产能建设和质量控制等多个方面实现从无到有,带领团队在新的领域不断探索和实践。

海到尽头天作岸,山登绝顶我为峰。魏彦杰表示,技术工作没有捷径,会继续以敢为人先的创新精神,一往无前的开拓精神和精益求精的自我要求,带领团队在产品开发的道路上一直向前、奋勇前行。



浙江江山抽水蓄能电站项目初步设计成功获批

□万汇通能源公司 黄芝士

5月1日,浙江江山抽水蓄能电站项目初步设计成功获得省发展和改革委员会批复,这是继3月28日取得可行性研究报告审查意见后的又一关键节点,标志着该项目正式迈入工程筹建期和准备期。

据悉,江山抽水蓄能电站项目是国家能源局《抽水蓄能中长期发展规划(2021-2035年)》“十四五”规划重点实施项

目,也是浙江省扩大有效投资“千项万亿”工程2024年重大建设项目。该项目位于碗窑乡和上余镇境内,初设批复总投资82.6亿元,是江山市有史以来单体投资最大的水资源综合利用项目。电站总装机容量120万千瓦,为周调节一等大(1)型工程。设计连续满发小时数为10小时,为全省同等规模电站中日发电时间最长的项目。主体工程主要由上水库、下水

库、输水系统、地下厂房和地面开关站等建筑物组成。项目施工总工期为67个月,其中首台机组投产发电工期58个月。

电站建成后,将有力支撑电网安全稳定运行,改善电网结构。同时,可带动地方建材工业和第三产业的发展,促进地方基础设施建设,活跃地区商品市场,增加社会就业机会,将对地区经济发展起到积极的推进作用。

万里扬喜获婺城区职工 婺韵工间操比赛三等奖

□企业管理中心 徐蕾

5月13日,由中共金华市委婺城区委直属机关工作委员会、金华市婺城区总工会主办的“当婺剧遇见工间操”婺城区职工婺韵工间操比赛隆重举行。经过激烈角逐,万里扬代表队从23支参赛队伍中脱颖而出,荣获三等奖。

在万里扬集团工会的精心组织下,万里扬代表队

的27名员工克服工作任务重、训练时间紧等困难,利用业余时间抓紧练习,做到了工作训练“两不误”。比赛过程中,大家精神饱满,伴随着欢快的节奏,踏着激昂的节拍,转身、踢腿、跳跃,动作自然流畅,整齐有力,充分展现了万里扬人昂扬向上、团结一心、奋发有为的精神风貌。



万里扬在婺城区职工电子竞技比赛中 斩获冠军

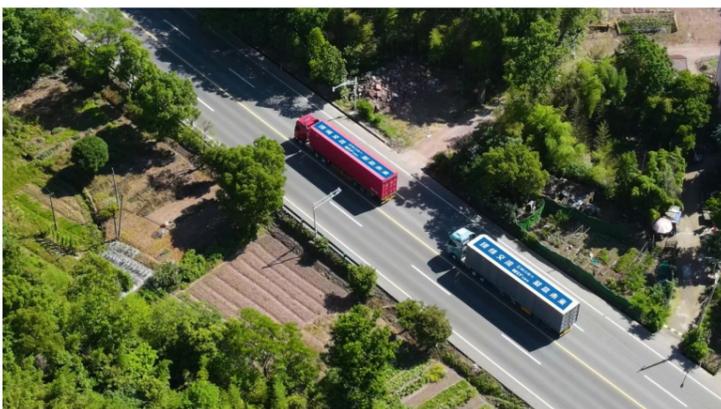
□团委 石雷松

为进一步增强职工的创新力、凝聚力和团队意识,全面展示婺城区职工健康向上的精神风貌,近日,由金华市总工会主办的“新时代新动能 新青年新作为——婺城区职工电子竞技比赛”隆重举行。经过激烈角逐,万里扬从37支参赛队伍中脱颖而出,斩获此次大赛的冠军。

在万里扬工会的组织下,经过层层筛选,公司精心挑选出5名员工组成“万里扬战队”参赛。比赛中,队员们实时沟通、制定战术、研究策略、配合默契,从第一场淘汰赛一路披荆斩棘,连续征战9场,以精彩绝伦的表现最终成功问鼎冠军,展现出了万里扬人团结协作、锐意进取的精神风貌。



蓄力突破 万里扬智慧星 AMT 再写辉煌



5月15日-17日,万里扬“臻情交流 聚赢未来”产品价值体验活动顺利举行。来自全国的重卡经销商代表、客户代表以及行业媒体深入走进万里扬,见证了万里扬的转型加速度与引领新高度。

汽车产业正面临前所未有的发展之大变局,供应链上下游亦是如此,在“推动中国制造向中国创造转变、中国速度向中国质量转变、中国产品向中国品牌转变”三个转变重要批示下,汽车产业结构转型升级,已然展现出稳健高质量发展态势。

坚定跨域转型之路

随着中国汽车工业的不断发展,自主品牌无论在产品质量还是品牌形象上都逐渐拥有了与国际强手相匹敌的实力。在商用车及零部件领域,自主品牌企业持续提升竞争力和影响力,争先为中国从汽车大国走向汽车强国贡献一份力量,万里扬就是中坚力量之一。

创建于1996年,万里扬已走过28个年头。28年里万里扬不断加大科技创新投入,加快数字化转型,加速高端制造平台建设,形成了多产品

经营体系,取得了经营收益的持续增长。

万里扬股份公司总裁顾勇亭表示,多年来万里扬始终专注实业,深耕实业,努力为中国制造业发展贡献力量。如今拥有年产130万台乘用车变速器和110万台商用车变速器的综合能力,业务覆盖乘用车传动、商用车传动、非公路传动以及精密零部件。

“我们的商用车变速器在轻型商用车市场连续10年占有率稳居全国第一,同时获得了国家制造业单项冠军。乘用车CVT自动变速器截至2024年4月,市场保有量已经突破300万台,这一数据在中国市场也是遥遥领先。”提起万里扬如今的成就,顾勇亭倍感欣慰。

在商用车AMT领域,万里扬深耕也有16年之久。这16年,不仅是万里扬砥砺前行、开创新取的16年,也是自主变速器奋起直追、跨越发展的16年。

顾勇亭表示,今年是万里扬立足重型商用车变速器发展的关键时期,也是攻坚突破之年。从轻型商用车变速器起步,万里扬在变速器领域耕耘多年,形成了非常成熟的产品研发体系,培养

了一大批专业研发人员,确立了良好的评估体系,持续不断为用户打造传动精品,填补了国内传动市场多个细分领域的技术空白。

在乘用车和轻型商用车传动领域的成功,也赋予了万里扬涉足重型商用车变速器领域的底气和实力。2023年8月,万里扬智慧星AMT系列产品正式发布,这是万里扬基于多年技术积累和自主创新能力,历时五年倾力打造的新一代重卡AMT产品。产品借鉴了国际领先技术路线,采用系列化、模块化、集成化、轻量化设计,具有智慧、高效、低碳、可靠的优势,代表着万里扬创新智造的最高水平。

如今新能源大势所趋,万里扬乘势而上,积极创新,实现燃油车和新能源领域两手抓。在继续发挥燃油车、燃气车产品优势的同时,加快对混合动力和纯电动系统的开发,加速转型步伐。

扬起自主创新的帆

目前万里扬与国内十余家乘用车主机厂和几乎所有商用车主机厂建立了长期稳定配套关系,如奇瑞、吉利、比亚迪、长城、东风等都是合作客户。商用车领域如福田、陕汽、重汽等都与万里扬有着深度合作。多年来万里扬的产品不仅经受住了市场的考验,还收获了用户的良好口碑。

据悉,目前万里扬重卡AMT有8挡、10挡、12挡三条产品线,同时在研16挡产品线,共计4个平台,既包括AMT,也有纯电动、混动产品提供的产品。

陕汽销售公司客户工程部经理强鹤鹏作为客户代表指出,与万里扬的合作可谓强强联合。通过对万里扬的走访也让他对变速器产品有了更明确的认识,并对陕汽后期产品推广提供了更好的方向,未来双方将继续联手,为客户创造更多财富,提供更大价值。

实际上,中国卡车司机群体具有一定特殊性,司机群体数量多,工作时长,劳动强度大,都让这份工作增添了几分辛苦。万里扬商用车变速器事业部副总经理魏彦杰表示,万里扬作为一家变速器企业,却有着非常强的社会责任感,深谙卡车司机不易,我们对此有着深深的使命感,致力于降低卡车司机劳动强度,为更多卡友提供舒

适、安全、可靠的产品。万里扬的智慧星AMT就为此而诞生。如今智能化、自动化趋势深深影响着商用车,AMT变速箱因传动效率高、结构简单、性价比高,已经成为行业主流选择,预计未来几年,商用车AMT比例将显著提高,届时将能为更多卡友减轻驾驶压力。

资深卡友司机孟智辉和黄飞在试驾试驾后,对万里扬产品赞不绝口。“我在试驾过程中实际感受到,万里扬智慧星AMT变速器换挡非常流畅,调教十分智能,根据不同工况能够敏捷换挡,在下坡时开启缓速器功能,就能实现平稳、均匀的减速,减少刹车时的颠簸,在大转弯和爬坡较陡的地方,动力输出充足而且还很稳定,整体驾驶非常舒适、轻松、基本没什么噪音。”孟智辉分享表示。

“如今,万里扬是国内为数不多的拥有完全自主研发能力的企业,包括电控、换挡阀、执行器等硬件研发,以及架构设计、底层设计、策略设计等软件开发,还包括测试、建模、验证等一系列完全自主可控的开发体系,可以支持他们在重卡AMT领域完全满足客户的各种需求。”魏彦杰举例指出,万里扬经历了两年多的技术攻关,实现了工艺上的突破,解决了重要零部件的变形问题,大大提高了关键零部件的寿命。同时,万里扬与陕汽共同研发了长周期润滑油,包括20万公里、30万公里和50万公里等不同里程,随着后续运输里程不断提高的要求下,长周期的油品开发也是需要解决的重要课题,而这也将帮助重卡产品能够拥有更良好的运行状态和寿命周期。

用心创造长久未来

活动当天,万里扬还邀请战略合作伙伴走访了其位于浙江金华的飞扬工厂和新能源工厂,让大家近距离感受到万里扬智慧工厂的先进、智能。

飞扬工厂共有两条产品线,8挡和10挡车间占地面积2200平方米,年产能5万台。该车间装配线设计高柔性,适用于多品种、小批量的装机,以满足不同的客户需求。12挡装配车间建设较早,年产能15万台,该装配车间共有7个装配模块,分别是轴系分装线、副箱分装线、顶盖分装

线、前端盖分装线、阀体分装线、总装线、测试线。

顾勇亭介绍道,万里扬正在全面推动智能化、数字化生产进程,不仅壳体、齿轮、同步器等关键零部件实现了自制,具备了较强的成本控制能力,同时还能够保障产品品质和生产效率。新能源工厂则主要面向乘用车用户,能够满足大部分产品开发需求。

“我们的服务理念快速、专业、用心,用最快速度解决用户的难题;用最专业的技术满足客户需求,这是我们服务理念。”万里扬商用车变速器事业部副总经理楼江天表示,为客户提供更贴心的服务是万里扬的服务准则。围绕服务,万里扬在多方面进行了全面升级,首先是重新打造了专业的重卡客户服务团队,考虑到重卡与轻卡存在较大差别,万里扬对售后服务专业团队及响应团队进行了再培训。其次,在已有基础上,进一步拓展配件的经销商网络,使配件网络可以实现全覆盖,目前全国有30多家配件经销商,停车急用配件,同城调拨4小时内送达,跨市调拨8小时内送达,跨省调拨隔日送达,让用户购买配件更便捷同时,万里扬打造了国内商用车变速器第一服务平台,从更高效、更专业、更智能、更超值、更贴心、更暖心6个维度去打磨服务,真正把用户的声音当成自己的事来做。

“我们提供软件终身免费升级,三包期内需要维修的零部件免费换新;零部件配件实现一线网点全面布局,承诺无条件外出服务,并在满足条件下给予用户误工费补偿。”万里扬除了用心做好产品外,更加注重对用户服务的关注。“万里扬的产品是经得起市场验证的,我们的理念是用心做产品,用心做服务,为更多卡友保驾护航。”楼江天说道。

中国汽车行业正以全新姿态迎接新时代,以万里扬为代表的自主品牌企业正于变局中开新局,于守正中创新机。可以看到,万里扬正大步迈向高质量发展的阶梯,用实际行动为行业赋能。相信未来万里扬也将继续秉承以客户为中心的理念,做好产品,做好服务,为中国汽车工业持续壮大发展贡献智慧与力量。

(转载自中国汽车报网)

王祖兴：披荆斩棘 为装配生产提能增效

□ 乘变事业部金华制造基地 尹亚琪



王祖兴，1995年出生，2022年入职万里扬，本科学历，现任乘变事业部金华制造基地装配工厂现场工艺模块经理，曾获“服务之星”“质量之星”“卓越奋斗者”等荣誉称号。

聊起王祖兴，身边同事都会给出兢兢业业、无惧挑战的良好评价。工作中的他，一直保持着积极主动的工作态度和刻苦钻研的学习精神，从一名现场工艺工程师成长为现在能够独当一面的部门负责人，能够实现这一跨越，离不开他不断提升的专业能力，还有一路上的披荆斩棘。面对工作中源源不断的挑战，王祖兴从没有选择逃避，而是坚定地带着团队不断克服困难，保障各项生产任务的顺利进行。

在王祖兴的带领下，团队参与的新机型、产能提升、质量改进、产量提升等项目在降本增效方面取得了显著效果。2023年，他参与的德孚项目作为乘变事业部金华制造基地的重点项目，获得领导的高度重视。王祖兴带领团队积极奋战，以实现更高质量的生

产交付为目标，进行了有效的产线改造。在产线改造期间，整个项目遇到了巨大的挑战，原定为10月底SOP的项目计划节点临时提前到7月底，以满足客户首批25台的交付需求。对此，在6月初，王祖兴便带领团队成员紧急开展多方沟通协调，针对采购件、自制件等改造必备物料，紧急提前进度。经多方领导的支持及各部门的协调，最终在7月初实现大部分物料到货。紧接着，王祖兴组织各部门进行持续的彻夜奋战，最终在7月底实现了首批产品的交付。

同年8月，王祖兴还主持了P2797/2798质量改进专项提升工作，参与设计的输入轴卡环压装机改变了原有的手工安装方式，提高了产品一致性，解决了输入轴卡环压装不到位问题。对于2024年的工作，王祖兴正按照先前制定的年度工作目标持续推进中，他表示要身先士卒地带领好自己的团队，致力于做好装配产线优化工作，为装配生产提能增效贡献更多的力量。

赵鹏：保持工作热情 不断提升自我

□ 新材料公司飞扬工厂 保家倩



赵鹏，1989年出生，2023年入职万里扬，现任新材料公司飞扬工厂服务平台检验员，曾获“服务之星”荣誉称号。

自入职以来，赵鹏认真履行岗位职责，对待工作认真负责，兢兢业业处理客户端的售后问题。虽然入职不到半年，他通过自身努力学习和认真工作，不但很快掌握了售后检验本职工作，还能积极配合其他部门工作，包括处理简单外观毛刺残留问题、配合生产整理包装物料、配合技术进行新品送样阶段的对接和反馈等工作，有效保障了新材料公司飞扬工厂的售后工作及部分内部协调工作。

2024年3-4月，两个售后基地需要协助处理售后工作。在接到任务后，赵鹏立即出差前往，通过1个月的努力，对不良品进行判定并处理。在面对其他基地清点售后数据、现场质量跟踪、返工、废品清理、物料退回等繁杂工作时，他没有抱怨，认真地根据实际需要，尽心尽力将这些工作一一对接处理。

“对工作充满热情，能够落实公司指派的每项任务，能够积极地学习岗位知识和技能水平，还能配合其他部门相关工作。”这是领导对赵鹏的评价，同时他也成为了同事们学习的榜样。他表示，在之后的工作中将继续保持工作的热情，努力学习提升，更好地完成售后及公司安排的各项任务。

蒙明菊：实干敬业显担当

□ 高端铸造公司 伊丽艳

蒙明菊，1982年出生，2021年入职万里扬，现任高端铸造公司大件产线粘模工，曾获“服务之星”荣誉称号。

印象中的蒙明菊是一个性格腼腆但亲切的人，做起事来非常的细心和负责。入职三年，她从白区成型工的新人成长为大件粘模岗的“老师傅”，熟练掌握粘模技能。每当班组内有新员工入职，她会主动承担老师的角色，通过耐心的指导，毫无保留地把粘模操作手法和技巧教授给新员工，让新员工尽快融入新环境，为公司人才队伍建设贡献力量。

作为一名一线员工，蒙明菊在出色完成本职工作的同时，在关键时刻勇于担当。2024年4月，公司大件切割产品计划量较多，车间切割产品的粘模人员

短缺，粘模工序产能不足。为了能够顺利完成生产计划，车间管理人员组织所有粘模工召开生产对接会。会上，蒙明菊主动提出延长生产时间，在她的带动下，其他员工也纷纷加入到产量提升工作中。因为切割产品多为新产品，在加班的过程中，其他员工对产品不熟悉，蒙明菊积极主动帮助她们，认真指导产品需要特别注意的尺寸及余量偏差精度等问题。在大家的共同努力下，4月的切割件顺利完成了生产交付。

蒙明菊表示，保质保量按时完成公司的交付任务，是每个万里扬人都应该做到的。在接下来的工作中，她会继续做好自己的本职工作，为公司发展贡献自己的力量。



黄永军：全力以赴 保障新品试制开发

□ 乘变事业部芜湖制造基地 孟祥鹏



黄永军，1983年出生，2004年加入万里扬，本科学历，现任乘变事业部研究院试验试制部研发工程师，曾获“先进个人”“优秀共产党员”荣誉称号。

自2004年入职万里扬以来，黄永军一直从事新品试制开发工作，先后参与并主导了多个乘变事业部产品的试制开发工作，积累了大量样箱装配试制阶段工艺经验，为工艺规划部门提供了参考。在2024年4月开展的预研CDC项目中，试制充氮气环节遇到了问题，如何合理地把氮气充到本体内部成了棘手难题，公司安排外出学习也由于相关保密及竞争关系没有实质性结果。依靠多年的试制经验，黄永军提出两步走的方案：方案一是用传统的减压器充气方案把氮气冲进去，方案二是采用创新充气工艺和精密工装方案进行充气。他还自主设计了加工工装，并积极与总布置及零部件同事沟通交流，通过一周时间顺利完成两个方案的既定目标，顺利完成首台CDC样机下线。

“踏实苦干 追求卓越”是同事们对他的积极评价。每当有新试制任务，特别是交期紧张的试制任务，他总能带领他的团队通过对试制资源的合理优化，出色完成样件试制及样箱交付，用自己的行动践行以客户为中心的理念。

“团队的凝聚力是克服一切艰难险阻的法宝”聊起如何克服工作中的难题，黄永军给出了这样的答案。2023年初，试制部新增了再制造业务，他主动提升自己业务能力的同时，也积极主动帮助其他同事提升业务能力，团队共同进步，并取得了全年单台再制造成本降低30%的骄人成绩。作为一名共产党员，生活中的他，会时常关心同事的实际困难，主动反馈并提供力所能及的帮助，经常组织谈心会，使员工之间关系更加融洽。

荣誉是过去式，对于未来的工作，黄永军表示今后将以崭新的工作面貌重新起航，发挥党员的先锋模范带头作用，努力创造更好的成绩。

范文东：高原缺氧 不缺精神

□ 万汇通能源公司 廖一丁



范文东，1988年出生，2021年入职万汇通能源公司，现任乡城光伏项目电气专责一职，曾获“先进个人”荣誉称号。

作为乡城光伏项目的电气专责，范文东始终保持着高度的责任感和敬业精神。他深知电气专责岗位的重要性，工作中始终兢兢业业、勤勤恳恳。他积极思考，不断探索新的方法来提高工作效率和质量；他踏实肯干，不畏艰难带领班组深入电站设备现场，及时发现并排除设备故障，确保电站的安全稳定运行。

四川乡城光伏项目位于海拔4000余米的川西高原，这里气候恶劣，夏季雷雨冰雹频发，冬季则是冰天雪地的严寒天气。这样的环境对电站运维人员的意志力和身体素质提出了极高要求，同时也对电站设备造成了巨大考验。由于电站采用的是平单轴跟踪系统，严寒和雷电等恶劣天气会导致设备故障率升高。为了确保电站的生产效益和减少电量损失，范文东总是主动带头，穿梭于光伏支架之间，仔细查找并分析故障原因。他凭借丰富的经验和敏锐的观察力，总能迅速找到故障点并采取相应的措施进行消除。他这种“度电必争”的精神，不仅为电站的高效运行提供了强有力的保障，也展现了他对工作的认真态度和责任心。

除了在日常工作中表现出色外，范文东还充分发挥了“传帮带”的积极作用。他带领班组开展培训学习活动，分享自己的经验和知识，帮助新员工更快地适应工作环境和掌握工作技能。他还经常组织班组开展应急演练活动，提高班组的整体素质和应对突发事件的能力。在他的带领下，班组的工作质量和效率得到了显著提升。

身处高原，范文东始终坚守着自己的信念和口号：“我们缺氧不缺努力奋斗的精神”。他用实际行动诠释了这句话，也激励着身边每一个人不断前行，追求更高的目标和更好的自己。

王建蕾：确保质量过关 就是我最大的职责

□ 商变事业部轻卡装配工厂 方瑶

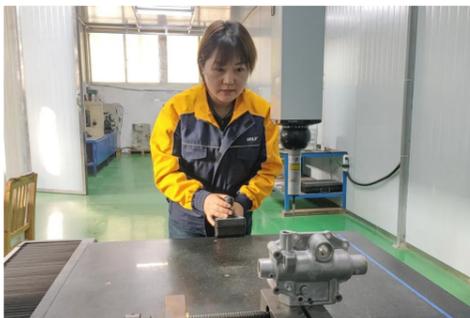
王建蕾，1978年出生，2012年入职万里扬，现任商变事业部轻卡装配工厂服务平台外购检验员，曾获“服务之星”荣誉称号。

作为一名外购检验员，王建蕾主要负责同步环、换挡轴、主箱前后壳体等零件的检测及三坐标设备的操作。在工作中，她刻苦努力、勤奋好学，一方面虚心向有经验的老师傅学习请教，吸取工作经验，另一方面注重加强自身对检测新技术、新方法的学习，目前能够熟练应用现代化的检测技术和方法开展工作。此外，她还利用业余时间学习了三坐标检测技术，基本能完成精雕壳体、拨叉、导轮等复杂异形件的检验工作。

除了学习态度积极，王建蕾始终对检验工作心存敬畏，遵守检验员岗位职责，严把质量关，协调和处理

生产过程中的各种质量问题。2024年1月，凭借扎实的专业技能和多年的工作经验，王建蕾发现一批换挡轴簧槽出现圆弧，之后利用投影设备检测为不合格品。经过技术评审后迅速返工，该情况得到了及时解决，避免了后序装配出现卡簧脱落的问题，有效保障了总成装配质量。前不久，因公司搬迁安排，飞扬小镇零件检测需要紧急安排人员支持，王建蕾服从公司安排，积极前往飞扬小镇开展零件检测工作，高质量完成了物料的检测工作及5G18、6V40、5G21等零件的检测入库工作。

“质量是生命，确保质量过关就是我最大的职责！”这是王建蕾的工作宗旨，她表示只有在自己的岗位上拼搏努力，才能书写出更加精彩的人生，才能够成为更好的自己。



周永林：一步一个脚印 创造自己的价值

□ 智能制造平台精密制造公司 王欢



周永林，1994年出生，2012年入职万里扬，目前任职精密制造公司市场三包员，曾获“优秀奋斗者”荣誉称号。

提起周永林，身边的同事都对他吃苦耐劳、认真负责的工作态度赞不绝口。入职万里扬后，他从一线操作工做起，认真做好自身的岗位工作，遇到需要赶货的情况，他也会主动加班完成生产任务，凭借良好的口碑，周永林在2015年被调到公司农机业务的市场三包员岗位，负责农机市场三包工作。在新的岗位上，他仍保持认真踏实的工作态度，从熟悉产品到问题反馈再到处理，不断提升自己，一步一个脚印成为了业务骨干。

近几年来，农机产品不断上量，外销市场配送工作量不断增大，出现了产品来不及配送的情况。为了保证产品准时交付到客户手中，周永林会主动冲到最前面进行卸

货，分系列地配货、送货。2024年初，外围计划量大幅提升，发到中转库10余万零件需要配套装卸送到客户手中，中转库人手不足。得知情况后，周永林主动承担起部分厂家的卸货、配货、送货工作。面对客户反馈产品问题的情况，他会第一时间联系客户，在客户需要时立即赶到现场进行处理，并将客户反馈的信息传递到技术质量部门以便及时调整落实，保障后续不再重复出现同类问题，提升客户满意度。在内部人员出现抱怨等问题时，他也会第一时间进行安抚，保证工作能够正常推进。

“我相信只要踏实肯干，不管在哪个工作岗位都能创造自己的价值。”在获奖之后，周永林表示，他会继续踏踏实实做好每一件事，服务好客户，不断开拓外销市场。

我和妈妈
「位出道」

在初夏的微风里
我们迎来又一个母亲节
妈妈不是超人
却为我们变得无所不能
时光荏苒 鬓染霜华
你陪我长大 我陪你变老
我和妈妈之间的故事
时光都知道



□财务管理中心 石雪松

妈妈的爱是人生记忆的起点，是儿时的陪伴，是长大后想触碰又收回的手。这是我和妈妈的第一张合照。记忆里，妈妈总是很忙，为我们家操持着一切。现在的我已经长大，希望妈妈可以做回自己，像一个小女孩儿一样无忧无虑。期盼在我花甲之年时还可以喊：“妈，我想吃你做的卤猪脚了……”



□商变事业部重卡装配工厂 廖单

初中时，独自在家乡小镇上求学，每当思念如潮水般涌来，我会拨打那串熟悉的号码，电话那头传来母亲的声音，温暖而亲切，直抵我心底最柔软的地方。在母亲心中，她给予我的爱或许永远都不够，然而在我心中，她已经付出了太多。在沧桑岁月中，白发已成霜，但她的爱只增不减，细腻而温暖，陪伴着我走过成长的每一个阶段。



□乘变事业部研究院 王雨欣

我很幸运能成为您的女儿，感谢您把我带到这个世界。或许这个世界有些许不完美，但在您的温柔以待下，我也被这个世界温柔以待。谢谢你，专属于我的超人妈妈。



□高端铸造公司 邵帅

妈妈的爱大概就是，当我想吃点什么时就亲手为我制作，当我想要什么时都尽力给我最好。小时候，妈妈的唠叨常在耳畔，长大了，妈妈的唠叨多了份牵挂。希望我的妈妈永远身体健康、幸福快乐，笑容如阳光般灿烂，生活如诗般甜美。



□乘变事业部芜湖制造基地 谢静静

过去，我的生日愿望总是围绕着自己或孩子的梦想。而现在，我的愿望就是希望妈妈往后每一天都健康与平安。愿我的每次转身，都能看到妈妈带着慈爱的笑颜，轻声地说：“我在。”



□新材料公司飞扬工厂 段晗

妈妈曾经也是小女生，也爱碎花荷叶边，怕黑怕虫子，笨手笨脚怕针扎，却为我成为了无所不能的超人。希望杨女士永远不要被“妈妈”这个标签所束缚，能够开心做自己，尽情享受每一天。



□智能制造平台 刘建波

妈妈用自己的言行，教会我如何去爱，如何去做一名合格的妻子、儿媳和母亲。她为我付出了无数的心血与汗水，却从不求回报。在这个特殊的日子，祝愿我的妈妈永远健康长寿、平安快乐！



□商变事业部轻卡装配工厂 方瑾

在这个世界上有一个人，她的爱如春日般温暖而明亮，如夏日般轻柔而怡人，她就是我的妈妈，在她的身上我总是能感受到母亲对孩子那种无私奉献的爱。祝愿我的妈妈身体健康，幸福相伴一生！



□新材料公司压铸工厂 朱凤爱

说起妈妈，总会想起小时候她给我扎辫子，有时候是马尾，有时候是双辫，有时候用彩色的橡皮筋绑成一节一节的，这种被母爱呵护的日子是多么美好。希望我的妈妈平安快乐，岁岁年年。



□高端铸造公司 杨茜

以前我总拘束于不知道如何表达，直到我自己成家，才体验到母亲独自抚养我长大的辛苦。妈妈是我心中永远的阳光，照亮了我人生的每一步，妈妈的怀抱是我温暖的港湾。祝福我的妈妈母亲节快乐，永远被幸福环绕。



□乘变事业部芜湖制造基地 恽玮

在我的印象中，妈妈是个乐天派，仿佛天大的事情都难不倒她。无论遇到多大的困难，她从不沮丧，从不气馁，从不消沉。她的乐观也影响着我，她是我成长中最大的精神支柱。祝愿我的妈妈永远健康、笑口常开。



□智能制造平台齿轮二制造单元 鲁开河

妈妈是我生命中最伟大的人，她用无尽的爱与关怀，陪伴我度过了人生的每一个阶段。七十载风雨兼程，妈妈始终保持着坚强与乐观，她的智慧与善良一直激励着我前行。愿妈妈的生活如阳光般明媚，愿妈妈的每一天都充满幸福与欢笑。



□企业管理中心 伊惠娟

在妈妈面前，我永远都是孩子。每次周末回家，妈妈都会不停问这个要不要带去，那个要不要带上，后备箱总是被塞得满满当当。妈妈永远都牵挂着我，更不会和我的“小性子”生气与较真。当每周必回家看望老妈成为惯例后，偶尔有事没去心里会是那么忐忑不安，不要让忙碌的生活阻挡了我们回家的路，有妈在，家永远在……

闲不住的妈妈

□高端铸造公司 伊丽艳

母亲节前夕给妈妈送了节日礼物，她很开心，然后说她要上班让我自己在家休息，不要特意陪她一起吃饭。以前接到妈妈的电话多数是：“妈妈在家，做了你爱吃的菜，中午回来吃饭哦！”现在经常一大早会收到妈妈的微信语音信息：“今天中午不要回家吃饭，我和爸爸都出去干活啦！”闲不住的妈妈说有一份工作比起每天在家闲着要心情愉悦得多。

小时候妈妈也是每天都忙忙碌碌的，雨天在家总可以歇歇吧！但她不是的，也许会把我弟弟穿小的毛衣拆掉重新打一件，也许会用多下来的毛线给我打一个笔套，总是不让自己闲着。也许就是这个勤劳劲，打毛衣这个细活她做得特别好。记得小学时穿的毛衣都是妈妈打的，其中有一件红色毛衣是妈妈照着书上的图案打的，胸前有一只飞舞的白天鹅，穿上心里美滋滋的。后来这件毛衣妈妈又拆掉打了件背心。到现在还是很佩服妈妈的动手能力，因为我到现在都不会打毛衣。

年纪大了，妈妈会的手工活更多了，比如跟老姐妹们一起做棉拖鞋、棉靴，而且一做起来就收不住，每次都是大大小小不同规格做全了，然后叫我和弟弟全家一人一双带回家。一到冬天，穿上妈妈做的棉鞋，心里都暖暖的。

又是一年母亲节，祝妈妈健康快乐。

小满

□企业管理中心 伊惠娟

节气小满，如同一个温柔的信使，悄然来到了我们身边。它标志着夏季的初来乍到，也象征着生活的充实与满足。当节气小满遇上浪漫的520，整个朋友圈都被浓浓的爱意刷屏。当然，小满并非完全的满，它更像是一种对未来的期待……

生活中，我们常常会追求各种各样的满：物质的满、精神的满、情感的满。然而，真正的满足并非来自外界的给予，而是内心的自我满足。就像小满这个节气，它并不是盛夏的酷热，也不是初春的寒冷，而是一种恰到好处温度，让人感到舒适而惬意。

工作中，我们积极努力，追求每一项工作的圆满完成。但我们深知，工作需要永无止境，不断面对新的挑战，如同那些尚未成熟的麦穗，充满了未知与期待。在满与未满之间，需要学会平衡，珍惜已取得的成果，不骄不躁；同时，要怀揣着对未来的憧憬，勇往直前，在工作中时刻保持前进的动力。

在这个快节奏的社会里，我们总是匆匆忙忙地追求着所谓的完美和满足。然而，我们是否曾停下脚步，去感受生活中的小满呢？当我们沉浸在一本好书中时，当我们完成一项重要的工作时，当我们与亲朋好友欢聚一堂时，当我们品尝一道美味的佳肴时……那些看似微不足道的瞬间，却往往能给我们带来深深的满足和幸福，也提醒我们要懂得珍惜和感恩，珍惜身边的人和事，感恩那些给予我们帮助和支持的人。

小满，是一个充满智慧和哲理的节气，更是一个充满希望的节气。教会我们在生活、工作中找到满与未满的和谐，让我们在追求完美的道路上，不断前行。

走在儿时的路上

□商变事业部轻卡装配工厂 方瑾

每次回乡下都匆匆忙忙，今天难得有明媚的天气和悠闲的时间，让自己放慢脚步，带着孩子们，沿着儿时的路，一路走下去。心里暗笑，都三十多岁的人了，一提起去田野里漫步，也像孩子那般高兴。

微风轻轻吹过稻田，空气中弥漫着泥土和青草的香气，踏上那条熟悉的小路，浮现出儿时的快乐时光。放学后，和小伙伴一起追逐嬉戏，笑声、呼喊声、打闹声交织在一起，形成了一首动人的乐章。有一次，相约和小伙伴背着家里的锅碗瓢盆走在田野间一同去野炊，路上大家一起唱歌、追逐蝴蝶、玩游戏，无忧无虑的日子仿佛就在昨天。

如今，我已经长大，但心中对那份纯真与美好的童年时光从未忘却。儿时的小路，一步步走过，眼前的景色还是那么熟悉，古老泛青的石阶，微波粼粼的池塘，屹立不倒的大树，这个大路边，曾经是我们的秘密基地，在这里分享过喜怒哀乐、讨论过长大的梦想，也一起度过许多难忘的时光。看到大树还是依然枝繁叶茂，可我们儿时的梦想却渐渐淡忘了……

我停下脚步，闭上眼睛，仿佛能听到儿时的欢声笑语，感受到那份纯真的快乐。跟孩子们说说在田野里抓蚯蚓和青蛙、在池塘边捉鱼捞虾、在田埂边玩泥巴，这些对她们来说，简直是非常神奇的快乐趣事。

不知不觉，快要走到路的尽头，回首望去，那条熟悉的小路依然静静躺在那里，等待着下一批的孩子到来。我知道，无论我走到哪里，这条儿时的路，永远都会在我的心中延伸。



感恩 Mother's day
感恩母亲节